

# UN'ESTATE DIVERSA

## VIAGGIO IN ISRAELE-PALESTINA

**Vedere per capire.** Capire la realtà del conflitto israelo-palestinese non è facile. Le informazioni non mancano di certo; tuttavia, in molti casi, si ha la tendenza ad assumere una visione ideologica e pregiudiziale.

Proprio per questo **Casa per la Pace Milano** organizza, anche quest'estate, ad **agosto**, un **viaggio di quindici giorni in Israele e Palestina**, a **costi contenuti** (circa 700 euro, esclusi volo aereo e assicurazione medica).

L'esperienza si compone di visite alle principali città di Israele e Palestina, incontri con associazioni israeliane e palestinesi che lavorano in favore dei diritti umani e della pace, condivisione di frammenti di vita quotidiana con giovani palestinesi e israeliani.

Chiunque sia interessato al viaggio è invitato a prendere contatto con gli organizzatori il prima possibile. **I posti a disposizione sono limitati.**

Pre-iscrizioni e altre informazioni:

**EMAIL** [tickettopalestine@casaperlapacemilano.it](mailto:tickettopalestine@casaperlapacemilano.it)

**TELEFONO** 02 55230332

**WEB** [www.casaperlapacemilano.it](http://www.casaperlapacemilano.it)



SCANSIONA PER  
MAGGIORI INFO

